

LABORATUVAR TEFRİŞATI GENEL ŞARTLAR

Alım konusu iş karmaşık özellikte ürünlere ve uzmanlık/bilgi/deneyim gerektiren bir niteliğe haiz olduğundan, bu teknik şartname ve eklerinde belirtilen kriterlerin yanı sıra, isteklilerin teklif vermeden önce işin yapılacağı yeri/yerleri görmeleri ve fizibilite yapmaları esastır. Bu sebeple isteklilerin fiziki mekânları incelemeleri ve yapılacak iş mekânını gözden geçirdikten sonra tekliflerine şekil vermeleri gerekmektedir.

İşin yapılacağı yeri ve çevresini görmek, inceleme yapmak, teklifini hazırlamak ve taahhüde girmek için gerekli olabilecek tüm bilgileri temin etmek isteklinin sorumluluğundadır. İşyeri ve çevresinin görülmesiyle ilgili bütün masraflar istekliye aittir.

İstekli, işin yapılacağı yeri ve çevresini görmekte; işyerinin şekline ve mahiyetine, iklim şartlarına, işin gerçekleştirilebilmesi için yapılması gerekli çalışmaların ve kullanılacak malzemelerin miktar ve türü ile işyerine ulaşım ve şantiye kurmak için gerekli hususlarda maliyet ve zaman bakımından bilgi edinmiş; teklifini etkileyebilecek riskler, olağanüstü durumlar ve benzeri diğer unsurlara ilişkin gerekli her türlü bilgiyi almış sayılır.

İstekli veya temsilcilerinin işin yapılacağı yeri görmek istemesi halinde, işin gerçekleştirileceği binaya ve/veya araziye girilmesi için gerekli izinler İdare tarafından verilecektir.

Tekliflerin değerlendirilmesinde, isteklinin işin yapılacağı yeri incelediği ve teklifini buna göre hazırladığı kabul edilir.

Öte yandan alım konusu işin kamu ihale mevzuatı uyarınca "mal alımı" işi olması dolayısıyla her bir iş kaleminin idarenin proje, teknik şartname ve diğer eklerinde belirlediği kriterlere uygun biçimde "kullanıma hazır halde teslim edilmesi" gerektiğinden, alım sürecinde istekliler tarafından belirlenen yöntemler ve tüm ek maliyet unsurları tekliflere dâhil edilecek ve idare, hiçbir biçim, isim ve şart adı altında işin yekûnu için ek ödeme yapmayacaktır.

Alım işi aynı zamanda alınacak olan tezgâhlara ait gerekli olan tüm tesisatlar ve bağlantıları ile denemelerinin yapılarak çalışır vaziyette teslimini kapsar. Tezgahların kurulumunda kullanılacak mekanik tesisat için mevcut temiz-pis su sistemleri. Yapılacak olan elektrik tesisatı için mevcuttaki panolar kullanılacaktır. Havalandırma için mevcut olan hatlar kullanılacaktır, yeterli sayıda ve projeye göre ihtiyaca göre tesisatlar tamamlanacaktır. Alım işine ait olan tüm laboratuvarlar tezgâh ve malzemelerinin montaj işlemleri yüklenici sorumluluğunda olacaktır. Havalandırma cihazlarının laboratuvara uygun hale getirilip uygun hava akış sisteminin tamamlanması aynı zamanda laboratuvarlarda kullanılacak çeker ocak, kimyasal saklama dolabı ve akrobat kollar bu havalandırmaya monte edilip uygun çalışması yüklenicinin sorumluluğu altındadır.

İhaleye konu olan yeniden kurulacak olan ürünler için üretici firma fabrikasyon ve montaj hatalarına karşı 2 (iki) yıl garanti, ücretsiz garanti süresi bitiminden sonra 10 (on) yıl süre ile ücreti karşılığında yedek parça sağlama garantisi vereceğini taahhüt eden bir garanti belgesini Kurum'a sunmalıdır.

Her laboratuvarda 1 adet olmak üzere toplam 9 adet göz duşu olmalı ve aktif, çalışır durumda teslim edilmelidir.

Yüklenici firma yerinde yapılan montajdan sonra gerekli elektrik, su, pis su, baca, havalandırma ve diğer işlerin tamamını sisteme bağlayarak, sistemi çalışır halde teslim etmelidir.

(Handwritten signature and initials)

TEKNİK ŞARTNAME

TEZGAH ÜST MALZEMESİ:

16 MM ANTI ASİT KOMPAKT

Elektron bombardımanı kürü (EBC-electron beam curing) ile oluşturulmuş özel, kimyasallara karşı dayanıklı, pürüzsüz ve gözeneksiz yüzeyli laboratuvar çalışma yüzeyi olacaktır.

Elektron bombardımanı kürü (EBC-electron beam curing) ile oluşturulmuş özel, kimyasallara karşı son derece dayanıklı, pürüzsüz ve gözeneksiz yüzeyli, laboratuvar masa üstü paneli olacaktır.

Lekelenmeye karşı dayanıklı, kolay temizlenebilir, kolaylıkla dekontamine edilebilir, kolaylıkla dezenfekte edilebilir, yüksek elastisiteye sahip, çizilmeye, aşınmaya ve darbelere karşı dayanıklı olacaktır.

Kullanılan malzemelerin istenilen özelliklere ait test raporları Muayene ve Kabul aşamasında komisyona belgelendirilerek ibraz edilmelidir.

Tezgah üstü kompakt Asitlere ve kimyasallara karşı dayanıklılık test raporları muayene kabul aşamasında ibraz edilecektir.

Kullanılan malzeme;

Yüzey panel kalınlığı minimum 16 mm olmalıdır. Kalınlığı N 438-2 Bölüm 5'e göre test edilmiş olmalıdır.

Yoğunluk ISO 1183-1 'e göre test edilmiş olup minimum 1,35 kg /m3 olmalıdır.

Aşınma Direnci EN 438-2 Bölüm 10 a göre test edilip sonuçlar başlangıç noktası için > 150 olmalı aşınma değeri için > 350 olmalıdır.

Çizilme Mukavemeti EN 438-2 Bölüm 25'e göre test edilmeli, düz yüzeylerde minimum 2 N, dokulu yüzeylerde minimum 3 N olmalıdır.

Sigara yanığına dayanıklılık EN 438-2 Bölüm 30'a göre test edilmeli ve sonuç minimum 3 olmalıdır.

Lekelenmeye dayanıklılık EN 438-2 Bölüm 26'ya göre test edilmeli grup 1 ve 2 için minimum seviye 5, grup 3 için minimum seviye 4 olmalıdır.

Çekme mukavemeti EN ISO 527-2'ye göre test edilmeli ve minimum 60 MPa olmalıdır.

Eğilme mukavemeti EN ISO 178'e göre test edilmeli ve minimum 80 MPa olmalıdır.

Paneller asitlere, bazlara, tuzlara, boyalara ve kimyasallara dayanıklı olmalıdır. 24 saat süreli asit testi sonucu; hidroklorik asit [%10 ve % 37], sülfürik asit [%33], nitrik asit [%30], fosforik asit [%85], glacial asetik asitten[%99] etkilenmemelidir. 24 saat damlatmalı test yöntemine göre test edilmelidir (Yöntem B).

Handwritten signature and initials in blue ink, including a stylized '2' and a signature.

Kullanılan malzemelerin istenilen özelliklere ait test raporları Muayene ve Kabul aşamasında komisyona belgelendirilerek ibraz edilmelidir.

MASA KONSTRÜKSİYONU / C - TİP TAŞIYICI KONSTRÜKSİYON

Laboratuvar masalarının iskeletini oluşturacaktır.

Konstrüksiyonun duvara bakan arka kısmı, sistemde kullanılacak alt yapı tesisatlarının geçeceği ve kolayca monte edilebileceği tarzda dizayn edilmiş olmalıdır.

Sistemin zemin ile temasını sağlamak amacı ile HPL/PVC/Epoksi bazlı elektrostatik boyanmış malzemeden üretilmiş yükseklik ayarlı ayak sistemi olmalıdır.

Dolap olmayan ve genellikle oturma boşluğu olarak kullanılan kısımların arkası, dolapların arka hizasından görünümü bozmamak için paneller ile kapatılmış olmalıdır.

Taşıyıcı konstrüksiyonun sağ ve sol bitiş kısımlarında arka tesisat boşluğunu yandan kapatacak paneller dolap gövdesi ile aynı özelliklere sahip olmalıdır.

C tip ayak malzemesi, yatay ve dikey taşıyıcılar en az, 40x60x1,5 mm kutu profilden üretilmiş, yüzey temizliği yapıp korozyona daha dirençli olması amacıyla elektrostatik epoksi boya ile boyandıktan sonra 170-200 °C ' de fırınlanmış olmalıdır.

Dikey ayakların zemine temas eden alt kısımlarında sert PVC/HPL den yükseklik ayarlı tabanlar olmalıdır. Bu sayede masa yüksekliği zeminin eğimine göre -5/+15 mm arasında ayarlanabilir olmalıdır.

Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

TEZGAH ALT DOLAP & ÇEKMECELER

Tezgah altı dolaplar, dolap kapakları ve çekmeceler 18 ± 2 mm kalınlığında MDF lam malzemeden üretilmelidir. Bütün kenarlar kaynaklı ve pürüzsüz kenar bantlarıyla kaplanmalıdır.

Yüzeyler HI-GLOSS sınıfı, parlak olacak, renk idare tarafından seçilecektir. Dolap ve çekmece kapak ve dış panelleri yüzeyi eksiz, kesintisiz ve radüslü yapıda olacaktır. Dolap içinde 2 adet raf olmalı ve raflarının yükseklikleri ayarlanabilir olmalıdır.

Dolap kapaklarında 90° açılabilen laboratuvar tipi özel menteşeler bulunmalıdır.

Çekmeceler rahat ve sessiz açılıp kapanmayı ve hızlı kapatıldığında frenlemeyi sağlayan yavaşlatıcılı ray sistemine sahip olmalıdır.

Çekmece modülleri en az 3 sıra olmalıdır. Dolap ve çekmece tutacakları ağır yüke ve korozyona karşı dayanıklı ve boy kulp olmalıdır. Tezgâh altı dolaplar metal konstrüksiyona sabit olarak imal edilmelidir.

Çekmece ve kapaklarda kullanılacak boy kulplar korozyona dayanımlı olmalıdır.

d. u. d. 24 ~~24~~ 3 24

Tezgah altı dolaplar tezgaha ulaşan tesisatlara kolay bir şekilde ulaşılmasını sağlamalıdır.

Tezgahların, dolap kapaklarının ve çekmecelerin renkleri İdare tarafından istenildiği şekilde seçilecektir.

Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

LABORATUVAR ARMATÜRLERİ

Laboratuvar armatürleri, hava, su, gaz, vakum, yanıcı gaz, basınçlı hava, vs. için özel olarak DIN 12918 standardına göre üretilmelidir. Akışkan türüne bağlı olarak armatür tipi DIN EN 13792 standardına uygun olarak renk kodlaması belirlenmelidir. Evye ünitesinde tezgah montajlı, mix tipi (Sıcak/Soğuk) su musluğu olmalıdır. Muslukların gövdesi pirinç metalden imal edilmiş ve epoksi boyalı olmalıdır.

Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

KURUTMALIK

Her lavaboya en az 45x62cm (\pm 2cm) ölçülerinde pipet, beher, balon ve diğer cam malzemelerin kurutulması amacıyla lavabolar üzerine plastik tipte en az 72 plastik sökülebilir çubuklu kurutmalık konulmalıdır.

Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

GÖZ DUŞU

Göz duşu el kumandalı, su akışı en az 10-15 lt/dakika ve laboratuvar akreditasyon şartlarına uygun üretilmiş olmalıdır.

KENAR TEZGAH PARAPET KABLO KANALLARI

Tüm parapet kanalları TSE standartlarına uygun malzemeden imal edilmiş olacaktır. Parapet kanalları PVC'den mamul olacaktır. Kanallar yeterli kalınlığa sahip rijit malzemeden imal edilmiş olacak, zaman içinde kanal ve kapaklarda deformasyon olmayacaktır.

Kanal ebatları en az 50x100 \pm 5 mm olacak ancak yoğun kablo geçişi olan bölümlerde bu artabilecektir. PVC kablo kanalı döşenmeli ve bu kablo kanalı üzerine her 0,5 metreye 1 adet UPS ve 1 adet şebeke prizleri monte edilmelidir. Prizler kesinlikle vidalanarak monte edilmeli ve IP65 korumalı kapaklı priz olmalıdır. Bölümlendirilen her bir laboratuvarın uygun bir duvarına PVC kablo kanalı içine 4 telli telefon hattı ve ethernet (CAT6) hatları çekilmeli, bağlantıları ana hatta yapılmalı ve her biri jaklı prizlerle sonlandırılmalıdır. Köşe dönüşleri ve sonlandırma modülleri yine aynı şekilde PVC olmalıdır. Elektrik işleri, uygulama projesine ve yerleşim projesine uygun olarak yapılmalıdır. Linye hatları en az 2.5 mm² olmak üzere, 30 m'yi geçen linyelerde 4 mm², sorti hatları 2,5 mm² NHXMH tipi kablolar ile yapılmalıdır. Laboratuvar içerisine ilave yapılacak hatlar mevcut pano içerisine aynı özelliklerde sigorta ilave edilmelidir.

Kanalların içine seperatör takılarak kuvvetli akım ve zayıf akım kablolarının ayrı bölmelerden geçirilmesi imkanı olmalıdır.

Kanalların ek, sonlandırma ve muhtelif dönüşler için hazır modülleri bulunmalıdır.

Kanallar üzerine priz vb. elektrikli ekipman direk monte edilmelidir.



Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

POLİPROPİLEN EVYE

Tezgâhlarda kullanılacak evyeler polipropilen malzemeden üretilmiş olmalıdır. Evyeler, tek parçalı gövde kalıp olarak üretilmeli, hiçbir kaynak yeri olmadan üretilmiş ve kırılmalara karşı dayanıklı olmalıdır. 60°C sıcaklığa kadar dayanma gücüne sahip olmalıdır. Evye en az 40x40x25 cm ebatlarında olmalıdır (Bir laboratuvarın 2 evyesi aynı malzemeden 80x40x25 boyutlarında üretilmiş olmalıdır). Laboratuvarlar içerisindeki mevcut temiz su ve pis su beslemeleri kullanılacaktır. Fakat yüklenici firma tezgah üzerinde bulunan evye pozisyonuna göre temiz su ve pis su tesisatlarının üzerinde revizyonları yapacaktır. Uygulama öncesi projeler ayrıca hazırlanmalı ve idareye sunulmalı ve onay alınmalıdır. İdarenin onaylamadığı hiçbir proje montajı yapılsa bile kabul edilmeyecektir. Revizyonu yapılan temiz ve pis su hatlarının gider ve vanalarına evyenin altına gelecek şekilde evye altındaki dolap açıldığında kolayca erişilebilir olacak şekilde montajları yapılmalıdır. Pis ve temiz su hatlarına yapılacak eklemeler mutlaka duvara uygun kelepçeler yardımıyla sabitlenmelidir. Temiz su hatları uygun çaplarda PPRC boru ile pis su hatları uygun çaplarda PVC boru ile revizyon yapılacaktır. Tesisatlar montaj işlerinden önce yapılmalı ve 48 saat kaçak testine bırakılmalıdır. Musluklarda ihtiyaç olan su basıncı sağlanmalıdır.

Kullanılan malzemelerin istenilen özellikleri belgelendirilerek Muayene ve Kabul aşamasında komisyona ibraz edilmelidir.

KİMYASAL MALZEME SAKLAMA DOLABI

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Dolap gövdeleri 1 mm kalınlığında galvanize sac malzemeden imal edilmelidir.
2. Dolap kapakları 1 mm kalınlığında galvanize sac malzemeden imal edilmelidir.
3. Dolap yan ve arka kısımları çift cidarlı olmalıdır.
4. Sistemin tamamı asitlere karşı dayanıklı malzeme ile kaplandıktan sonra üzerine epoksi bazlı elektrostatik toz fırın boya atılmalıdır.
5. Dolabı içerisinde raylı dört adet raf olmalıdır.
6. Cihazda hava tahliyesi için bir adet asit ve solventlere dayanıklı PP malzemeden imal, boru tipi blok gövde standartların belirlediği hava çekiş verimliliğini sağlayacak motor gücüne sahip en az 150 m³/h (± % 10) fan bulunmalıdır. Bu fanın çalıştığını gösteren ve hızını ayarlamaya imkan tanıyan hız anahtarı dolapların ulaşılabilir bir yerinde mevcut olmalıdır.
7. Havalandırma motoru koruma sınıfı IP55 olmalıdır.
8. Dolap kapağı kilitli olmalıdır.
9. Ebatları 60-90-(± 2cm) 120x50x210 (±2cm) cm olmalıdır.
10. Dolabın rengi metalik gri (RAL 7035) olmalıdır.
11. Cihaz 220 V şehir elektriğinde çalışmaya uygun olmalıdır.

Sürgülü Camlı Alüminyum Bölme

Modüler bölme duvar sistemi;

Alüminyum bitiş profiller ile sisteme uygun çift camlı monoblok, modüllerden oluşan bir sistemdir. Sistem kalınlığı 60 mm(±5mm) olmalıdır.

- Camlı modüller 3mm+3mm çift camlı imal edilmelidir.
- **Bölme Duvar Teknik Özellikleri**
- Sistem Kalınlığı: 60 mm(±5mm)

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

Profil Kalınlığı: 1,5mm ($\pm 0,1$ mm) Alüminyum

- Kapı Kanadı: Otomatik Sürgülü, Fotoselli ve camlı olmalıdır.
- Profil Rengi: Ral kartelasından seçilecektir.
- Omega Fitol Rengi: İdare tarafından seçilecektir.
- Alüminyum bölme yüksekliği 225 cm (± 5 cm) X 330cm (± 5 cm) boyutlarında olmalıdır. Üst kısım alçıpan (330cm ± 5 cm X 45cm ± 5 cm X 10cm ± 1 cm) ile kapatılmalıdır. Alçıpan boyama işlemi yüklenici firma tarafından yapılmalıdır.



Doç. Dr. Refik BOZBUĞA
Bitki Koruma Bölümü
(Nematoloji lab)



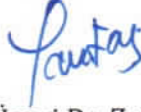
Doç. Dr. Utku AVCI
Tarımsal Biyoteknoloji Bölümü
(Biyoteknoloji Enzim Lab)



Dr. Öğretim Üyesi Yaşar
KARADUMAN
Gıda Mühendisliği Bölümü
(Gıda Lab. ve Hububat İşleme
Lab)



Prof. Dr. Hatice DAĞHAN
Bitki Koruma Bölümü
Toprak Atomik Lab, Toprak ve
Bitki Analiz Lab)



Dr. Öğr. Üyesi Dr. Zehra AYTAÇ
Tarla Bitkileri Bölümü
(Tarla Endüstriyel Bitkileri
Lab)




Dr. Öğr. Üyesi Dr. Bahar ARGUN
KARSLI
(Zootečni Lab)



Doç. Dr. Volkan OKATAN
Bahçe bitkileri Bölümü
(Bahçe Bitkileri Lab)

Sıra No	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	Birimi	Miktarı
1	GÖZ DUŞU	Adet	9
2	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	Adet	15
3	KURUTMALIK	Adet	15
4	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	Adet	10
5	POLİPROPİLEN EVYE 80x40x25	Adet	5
6	670+345+725X75X90 CM U TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
7	120X65X90 CM MİKRODALGA TEZGAHI	Adet	1
8	420+304+448X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
9	370X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
10	360X150X90 CM ORTA TEZGAH	Adet	1
11	475X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
12	240X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
13	110X50X210 CM KİMYASAL SAKLAMA DOLABI	Adet	1
14	350+220X90X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
15	450+100X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
16	435X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
17	340X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
18	234+450X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
19	568+449+310X75X90 CM U TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1
20	330X45X10 CM ALÇIPAN BÖLME	Adet	1
21	330X225 CM ALİMYUM OTOMATİK SÜRGÜLÜ FOTOSELLİ BÖLME	Adet	1
22	522X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
23	320X75X90 CM KENAR TEZGAH	Adet	1
24	435X130X90 CM ORTA TEZGAH	Adet	1
25	457X75X90 CM HAREKETLİ TEZGAH	Adet	1
26	225X75X90 CM HAREKETLİ TEZGAH	Adet	1
27	590X345X75 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	Adet	1

d. U. N. 2A. 

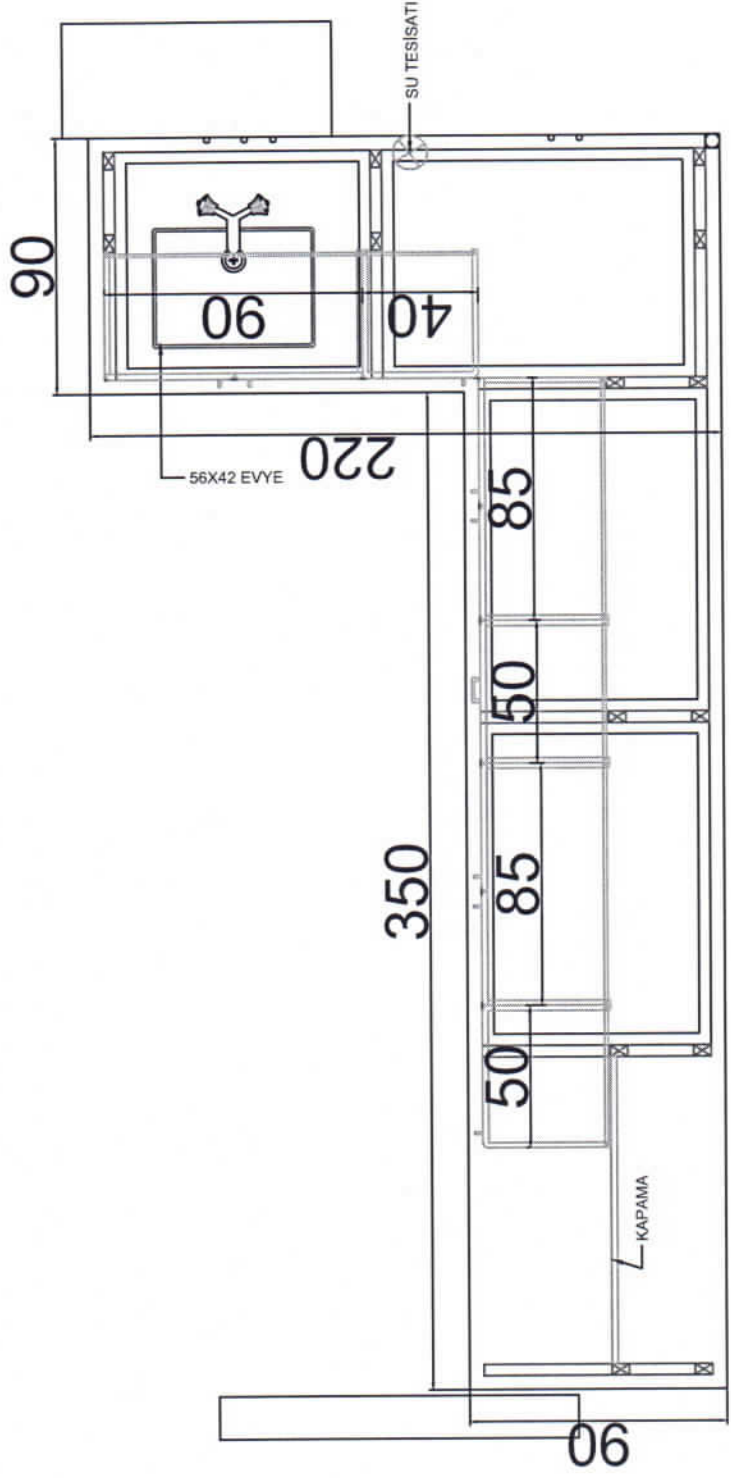
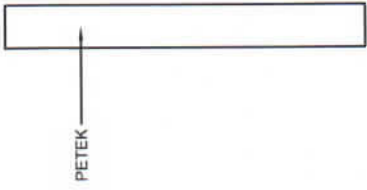
Sıra No	Mal kaleminin adı ve Kısa açıklaması	Birimi	Miktarı
	Z35 TOPRAK VE BİTKİ ANALİZ LAB		
1	670+345+725X75X90 CM U TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	120X65X90 CM MİKRODALGA TEZGAHI	ADET	1
3	GÖZ DUŞU	ADET	1
4	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	2
5	KURUTMALIK	ADET	2
6	POLİPROPİLEN EVYE 80x40x25	ADET	2
	B13 TARLA ENDÜSTRİYEL BİTKİLER LAB		
1	420+304+448X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	GÖZ DUŞU	ADET	1
3	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	3
4	KURUTMALIK	ADET	3
5	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	3
	GIDA LAB		
1	370X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
2	360X150X90 CM ORTA TEZGAH	ADET	1
3	GÖZ DUŞU	ADET	1
4	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	1
5	KURUTMALIK	ADET	1
6	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	1
	BIYOTEKNOLOJİ LAB		
1	475X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
2	240X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
3	110X50X210 CM KİMYASAL SAKLAMA DOLABI	ADET	1
4	GÖZ DUŞU	ADET	1
5	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	1
6	KURUTMALIK	ADET	1
7	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	1
	TOPRAK ATOMİK LAB		
1	350+220X90X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	GÖZ DUŞU	ADET	1
3	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	1
4	KURUTMALIK	ADET	1
5	POLİPROPİLEN EVYE 80x40x25	ADET	1
	B19 HUBUBAT İŞLEME LAB		
1	450+100X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	435X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
3	340X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
4	GÖZ DUŞU	ADET	1
5	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	2
6	KURUTMALIK	ADET	2
7	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	2
	EL-B1-29 NEMOTOLOJİ LAB		
1	234+450X75X90 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	568+449+310X75X90 CM U TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
3	330X45X10 CM ALÇIPAN BÖLME	ADET	1
4	330X225 CM ALİMINYUM OTOMATİK SÜRGÜLÜ FOTOSELİ BÖLME	ADET	1

(Handwritten signature and date)

5	GÖZ DUŞU	ADET	1
6	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	2
7	KURUTMALIK	ADET	2
8	POLİPROPİLEN EVYE 80x40x25	ADET	2
Z32 BAHÇE BİTKİLERİ LAB			
1	522X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
2	320X75X90 CM KENAR TEZGAH	ADET	1
3	435X130X90 CM ORTA TEZGAH	ADET	1
4	457X75X90 CM HAREKETLİ TEZGAH	ADET	1
5	225X75X90 CM HAREKETLİ TEZGAH	ADET	1
6	GÖZ DUŞU	ADET	1
7	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	2
8	KURUTMALIK	ADET	2
9	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	2
ZOOTEKNI LAB			
1	590X345X75 CM L TİPİ KENAR TEZGAH	ADET	1
2	GÖZ DUŞU	ADET	1
3	LABORATUVAR ARMATÜRLERİ	ADET	1
4	KURUTMALIK	ADET	1
5	POLİPROPİLEN EVYE 40x40x25	ADET	1

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

TOPRAK ATOMİK LAB.



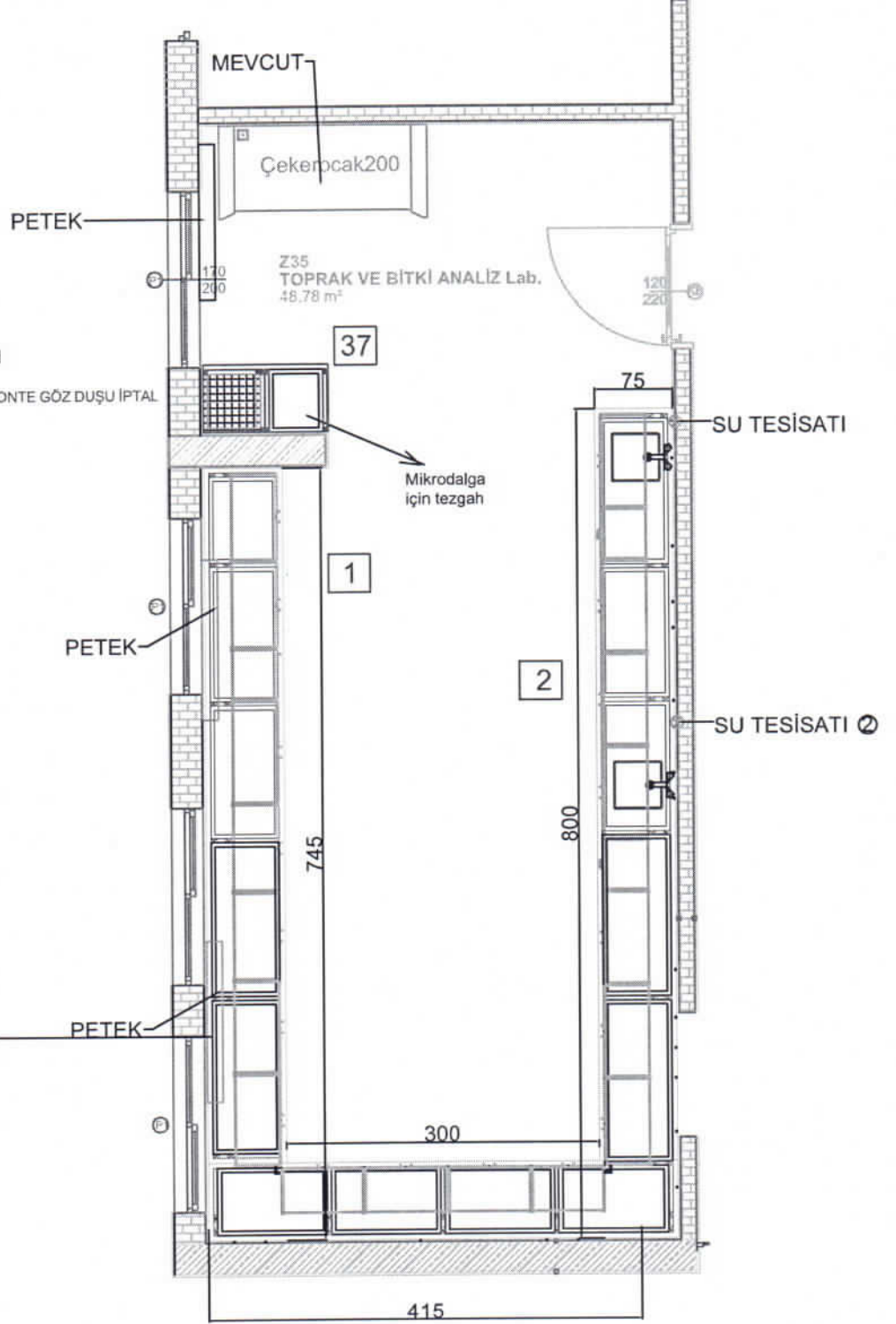
d. 14 H 24



TÜM DOLAPLAR ASKILI

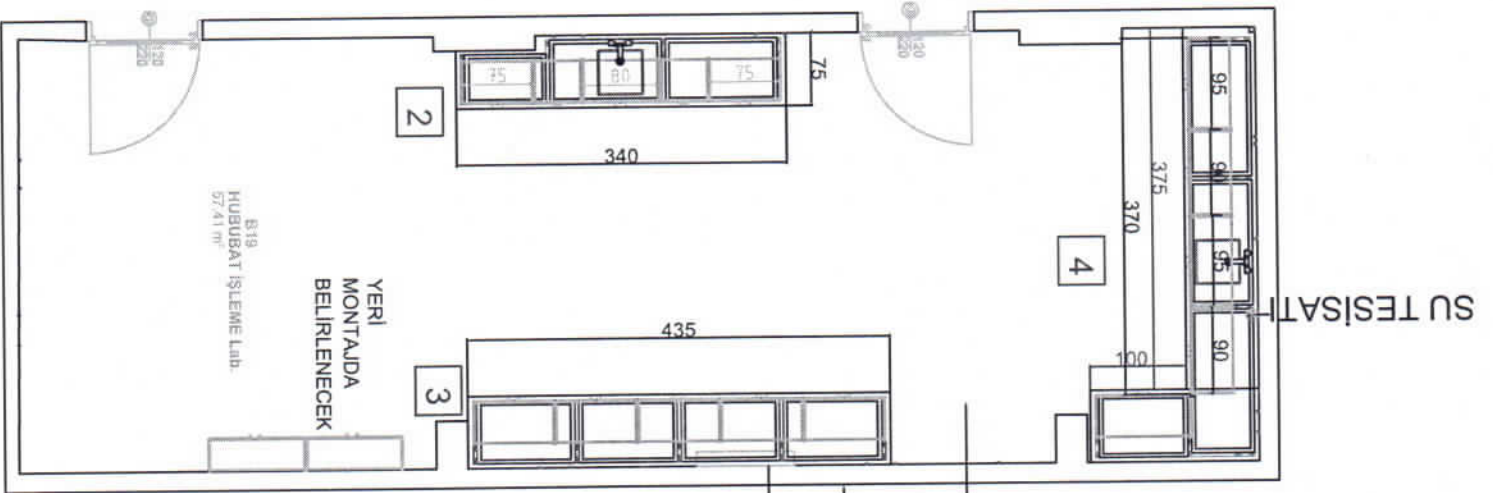
REVİZE YAPILAN İŞLEMLER

- *TÜM ÜST DOLAPLAR İPTAL EDİLDİ
- *ORTA TEZGAH İPTAL EDİLDİ
- *HAREKETLİ TEZGAH İPTAL EDİLDİ
- *1 NOLU TEZGAH TARAFINDAKİ 2 ADET ÇEKMECE İPTAL EDİLDİ YERİNE 100 CM LİK DOLAP KONULDU
- *2 NOLU TEZGAH DA 1 ADET EVYE İPTAL EDİLDİ VE 1 ADET T.MONTE GÖZ DÜŞÜ İPTAL



PENCERE
DENİZLİK ÜST
KAT 87 CM
DENİZLİK
DUVRDAN 4
CM DIŞARDA

d. Uçtu 21



TÜM DOLAPLAR ASKILI

SU TESİSATI

BU ALANA MEVCUT ÇEKEROCAK GELECEKİMİŞ
 BU ALANDAKİ TEZGAH ÖLÇÜSÜ REVİZE EDİLDİ

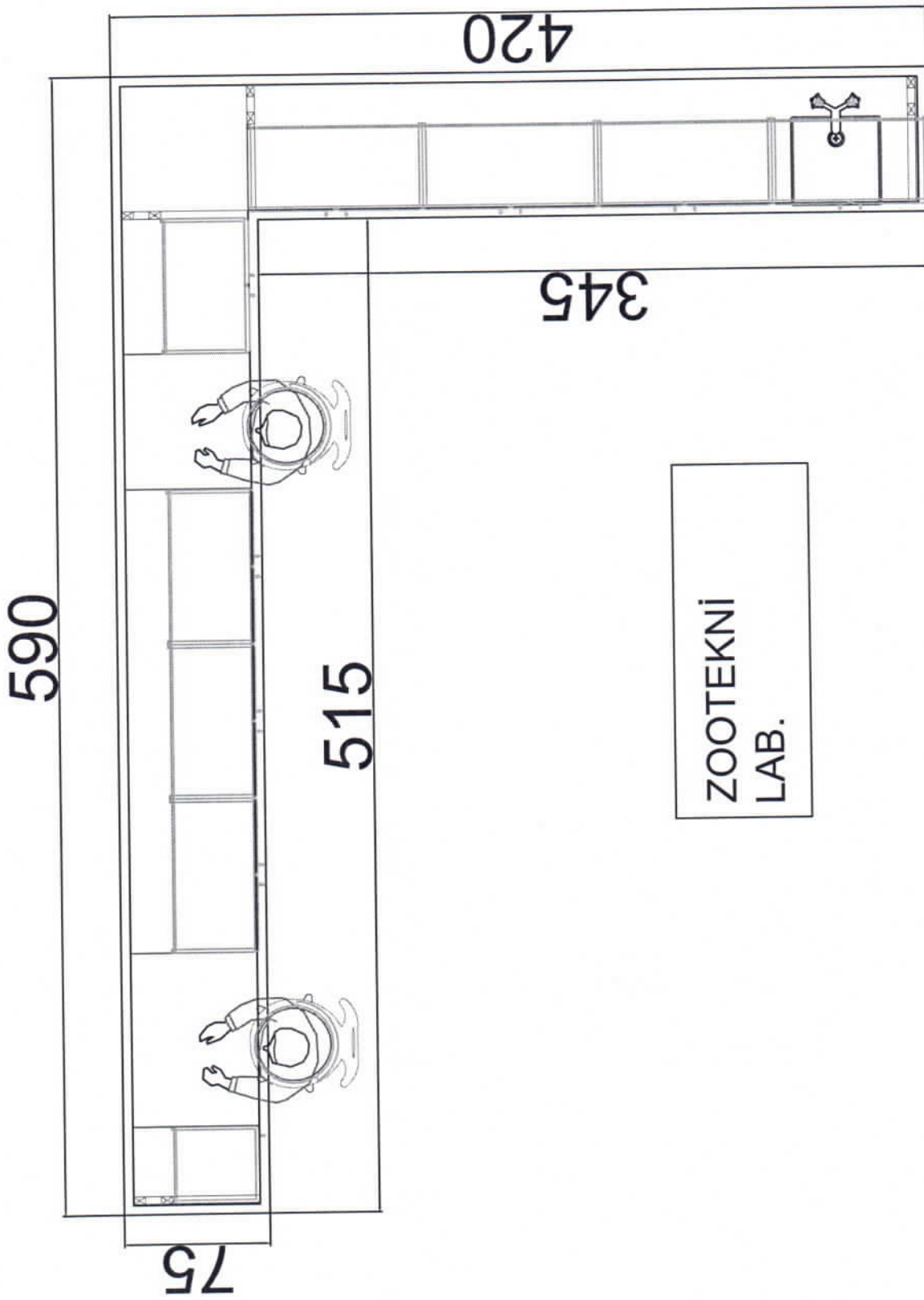
PETEK

- REVİZE YAPILAN İŞLEMLER
- *2 ADET ORTA TEZGAH İPTAL EDİLDİ.
 - *1 ADET KENAR TEZGAH İPTAL EDİLDİ.
 - *2 NOLU TEZGAHA EYVE EKLENDİ TESİSATI HATTI ÇEKİLECEK.
 - *2 NOLU TEZGAHA 1 ÇERMECE DAHA EKLENDİ.
 - *TÜM ÜST DOLAPLAR İPTAL EDİLDİ.
 - *3 NOLU TEZGAHIN ÖLÇÜLERİNDE REVİZE EDİLDİ.
 - *ÖNEMLİ 2 ADET 108 CM LİK ÜST DOLAP HESAPLANACAĞAK SADECEİNİ
 - *4 NOLU TEZGAHIN EYVESİ SOLA KAYDIRILDI VE TESİSATTA KAYDIRILMA İŞLEMİ GERÇEKLEŞTİRİLDİ.
 - *2 ADET 90 CM LİK KAMYASAL DOLABI İPTAL EDİLDİ.
 - *TÜM ALT DOLAPLARDA REVİZE EDİLDİ ÇERMECELER İPTAL EDİLDİ SADECE 2 NOLU TEZGAHA 2 ADET ÇERMECE KONULDU.

YERİ
 MONTAJDA
 BELLİRENECEK

B19
 HUBUSAT İŞLEMİ Lab.
 57.41 m²

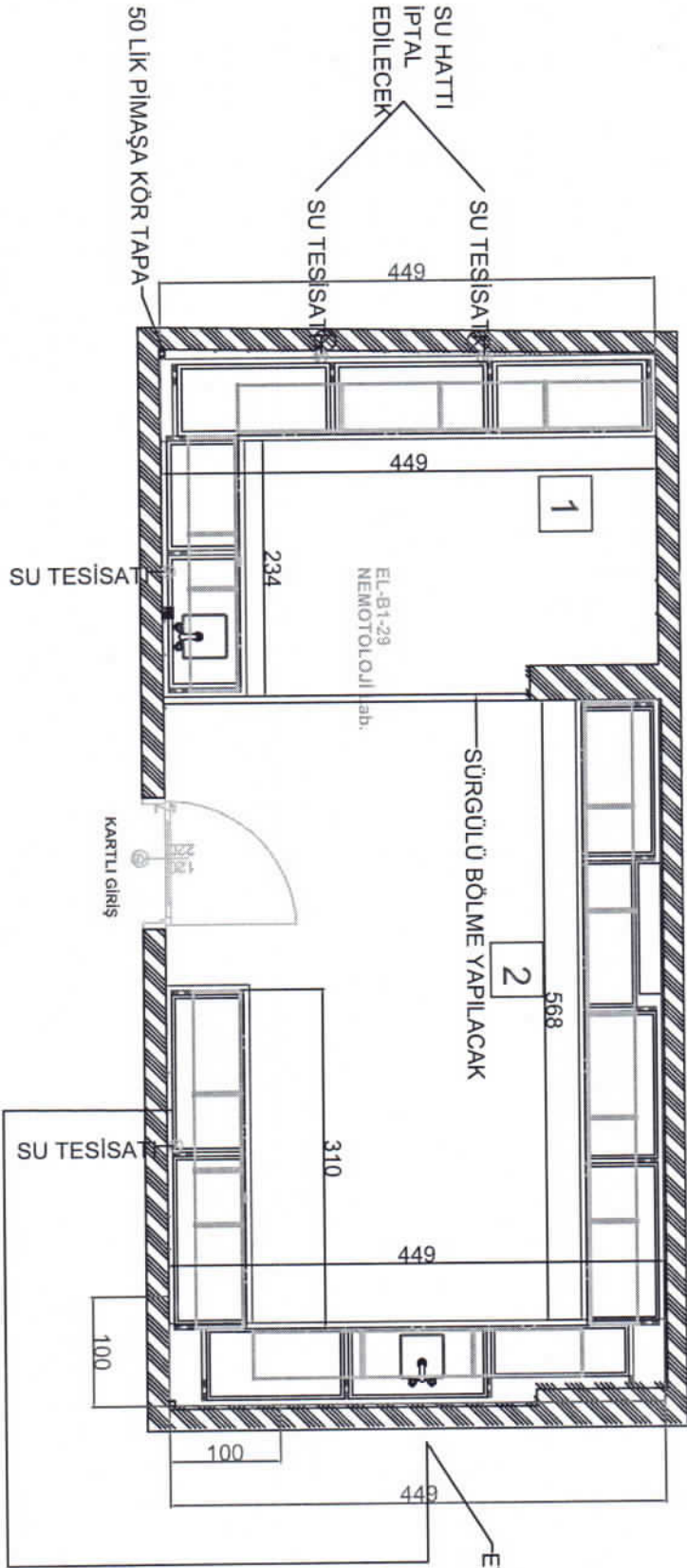
[Handwritten signatures and initials in blue ink]



J. U. H. 24

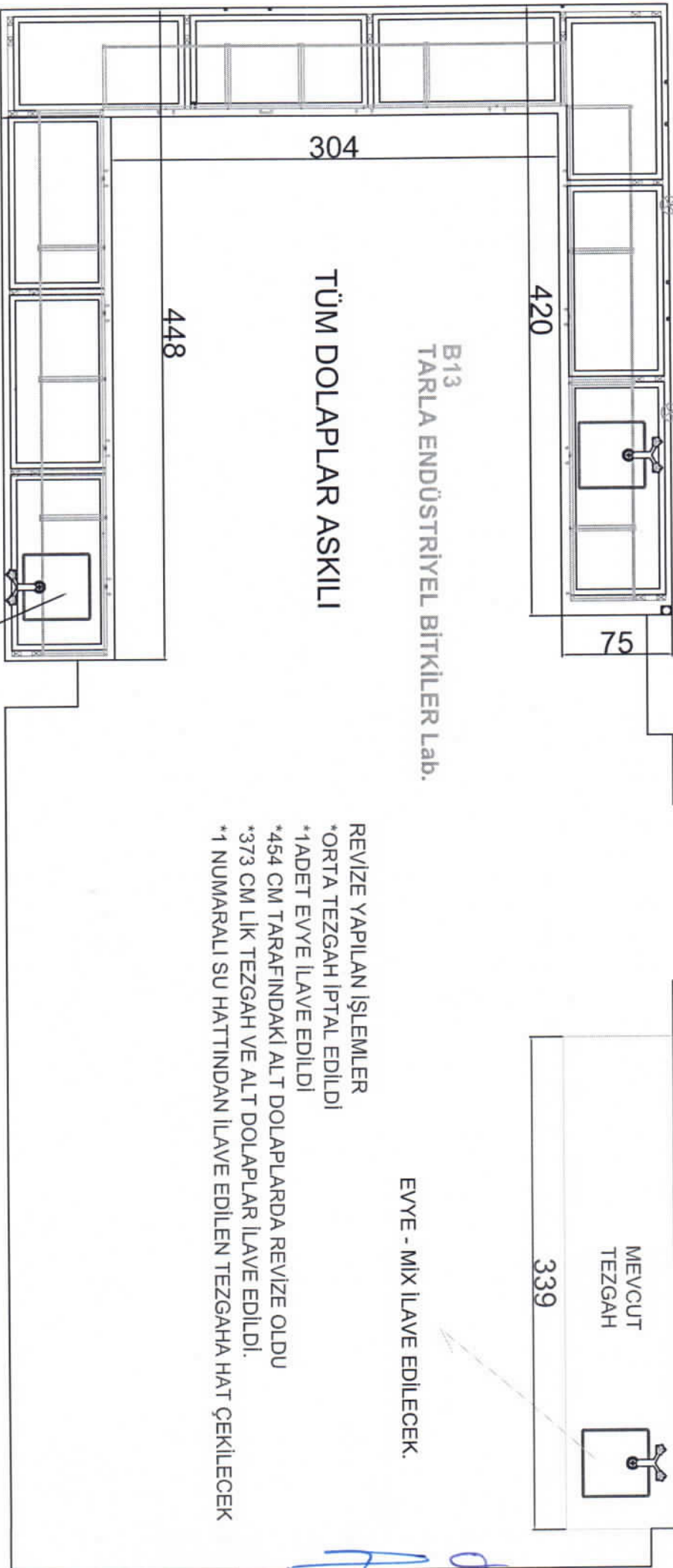
TÜM DOLAPLAR ASKILI

- REVİZE YAPILAN İŞLEMLER
- *KENAR VE ORTADAKİ HAREKETLİ TEZGAHLAR İPTAL EDİLDİ.
 - *TÜM ÜST DOLAPLARI İPTAL EDİLDİ
 - *KENARLARDA BULUNAN 2 KATLI AÇIK RAFLAR İPTAL EDİLDİ
 - *1 NOLU TEZGAHDAKİ 2 DET EYVE İPTAL EDİLDİ.
 - *İPTAL EDİLEN EYVELERİN TESİSAT HATTI KOMPLE KALDIRILACAK TARAFIMIZDAN
 - *1 NOLU TEZGAHIN KOŞEDEKİ 50 LİK PİMAŞA KÖR TAPA KOYULCAK
 - *1 NOLU TEZGAHDAKİ T MONTE GÖZ DÜŞÜ İPTAL EDİLDİ.
 - *1 VE 2 NOLU TEZGAHLARA 1 ER ADET ÇEKMECE KONULDU ALT DOLAPLARDA REVİZE VAR



EYVE BURAYA TAŞINDI HAT ÇEKİLECEK

2A



B13
TARLA ENDÜSTRİYEL BİTKİLER Lab.

TÜM DOLAPLAR ASKILI

①
SU TESİSATI

SU TESİSATI

75

420

304

448

339


MEVCUT
TEZGAH

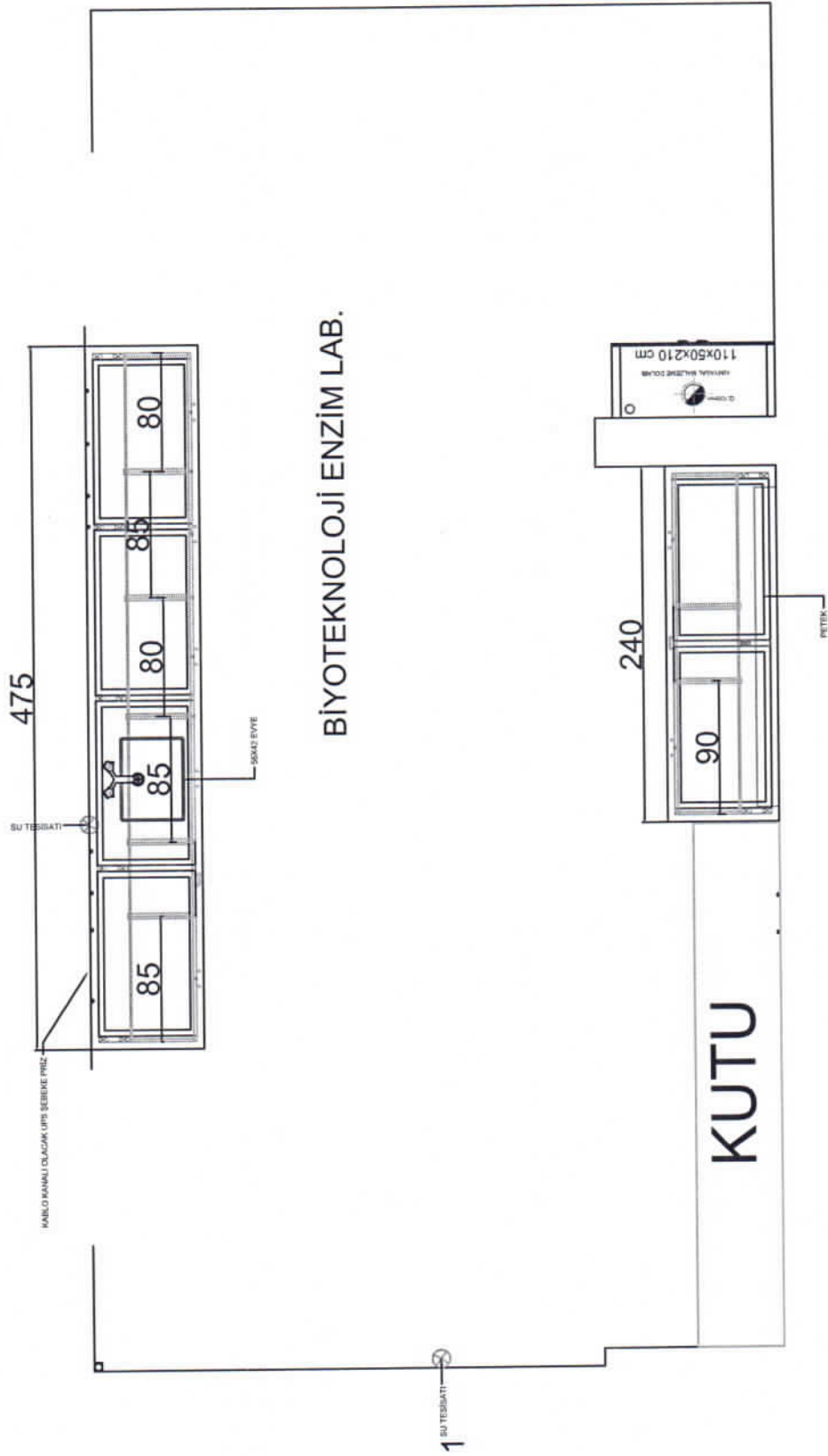
EVE - MİX İLAVE EDİLECEK.

- REVİZE YAPILAN İŞLEMLER
- * ORTA TEZGAH İPTAL EDİLDİ
 - * 1 ADET EYVE İLAVE EDİLDİ
 - * 454 CM TARAFINDAKİ ALT DOLAPLARDA REVİZE OLDU
 - * 373 CM LİK TEZGAH VE ALT DOLAPLAR İLAVE EDİLDİ.
 - * 1 NUMARALI SU HATTINDAN İLAVE EDİLEN TEZGAHA HAT ÇEKİLECEK

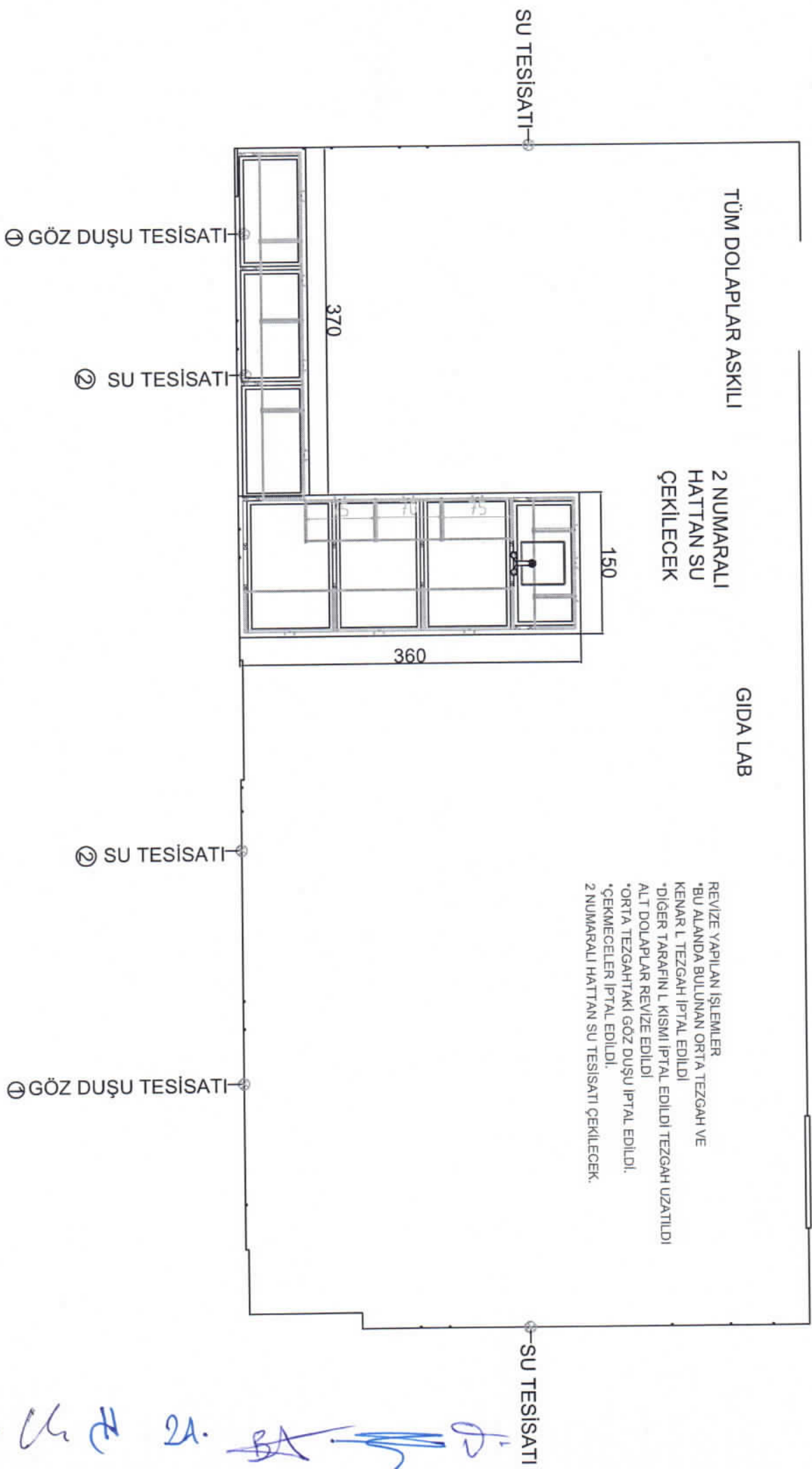
BURAYA 1 NUMARALI HATTAN TEMİZ-PİS SU HATTI ÇEKİLECEK


M. K.

d. UH 21. 

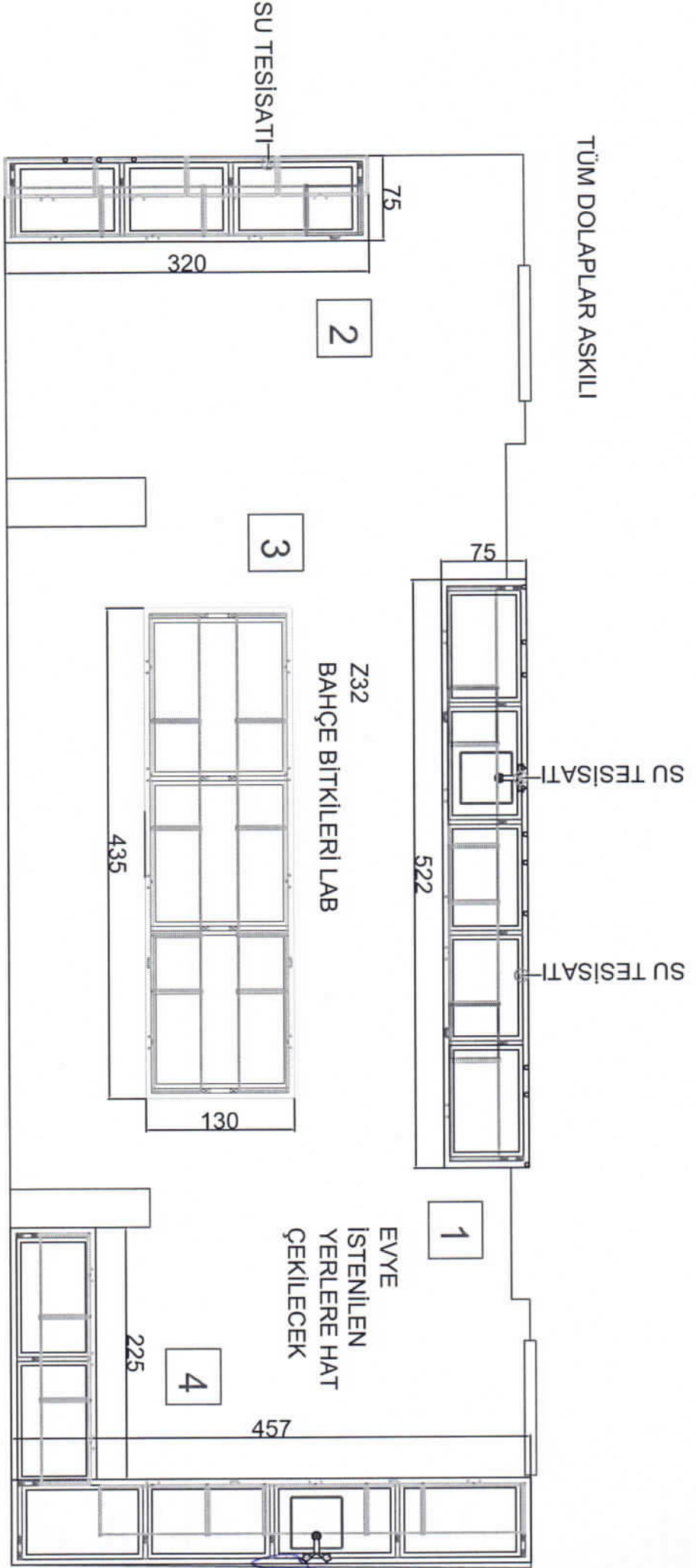


BİYOTEKNOLOJİ ENZİM LAB.



d. U. H. 21. BA. 

TÜM DOLAPLAR ASKILI



- REVİZE YAPILAN İŞLEMLER
- *ORTA TEZGAH ÜSTÜ KULELER TEZGAH İPTAL EDİLDİ
 - *2 NOLU TEZGAH EYESİ İPTAL EDİLDİ.
 - *1 NOLU TEZGAHTA 1 EYVE İPTAL EDİLDİ.
 - *ÜST DOLAPLAR İPTAL EDİLDİ.
 - *4 NOLU YENİ TEZGAH İLAVE EDİLDİ.
 - *4 NOLU YENİ TEZGAHA EYVE TESİSATI ÇEKİLECEK

21. BA